

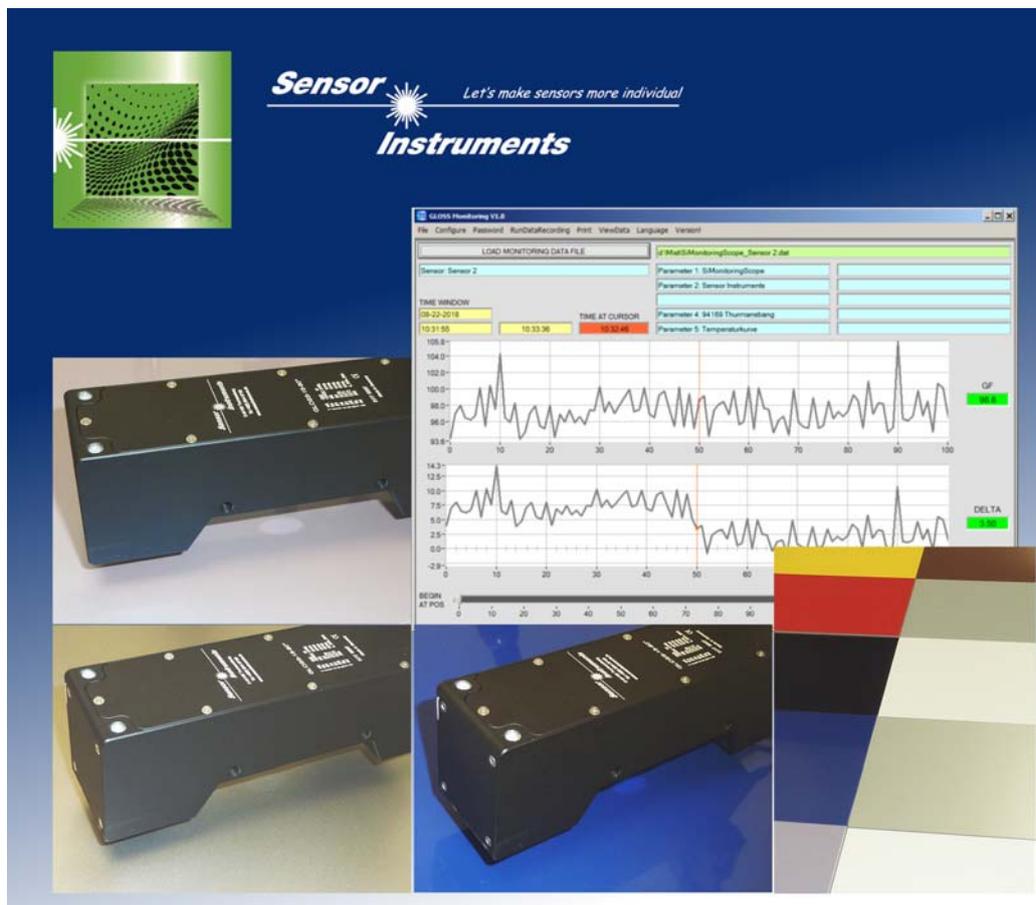
Presseinformation Sensor Instruments

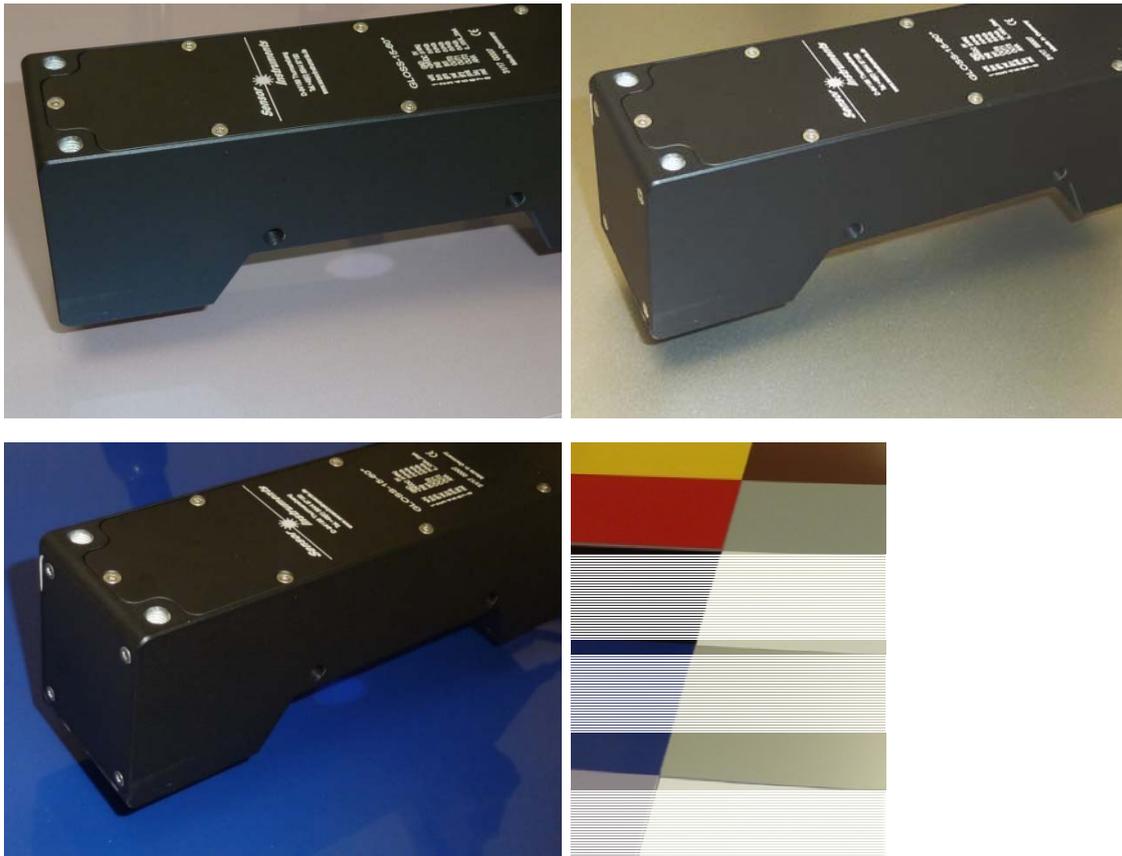
Juni 2020

Metallplatten zu nötigem Glanz verhelfen!

22.06.2020. Sensor Instruments GmbH: Nach dem Lackiervorgang von Metallplatten muss neben der Farbe auch der Glanzgrad gemessen werden. Damit möglichst rasch auf eventuelle Abweichungen im Glanzgrad vom jeweiligen Sollwert reagiert werden kann, erfolgt die Glanzmessung inline und möglichst nahe am Geschehen, d.h. unmittelbar nach dem Lackierprozess.

Zum Einsatz kommt dabei ein Glanzsensor der **GLOSS Serie (GLOSS-15-60°)** mit dessen Hilfe der Glanzgrad aus einer Distanz von 15mm zum Objekt gemessen werden kann. Zur Messdatenanzeige wird hierbei die „GLOSS-Monitoring“ Software verwendet, die Messdaten werden dabei via Ethernet an den PC weitergeleitet und graphisch sowie numerisch zur Anzeige gebracht. Parallel dazu erfolgt eine Ablage der Glanzgraddaten inkl. der Produktionsdaten (Anlagenbediener, Datum, Uhrzeit, Anlage, Kunde, Produkt, Auftrag, ...) zu Dokumentationszwecken und für die Qualitätssicherung in einem File.

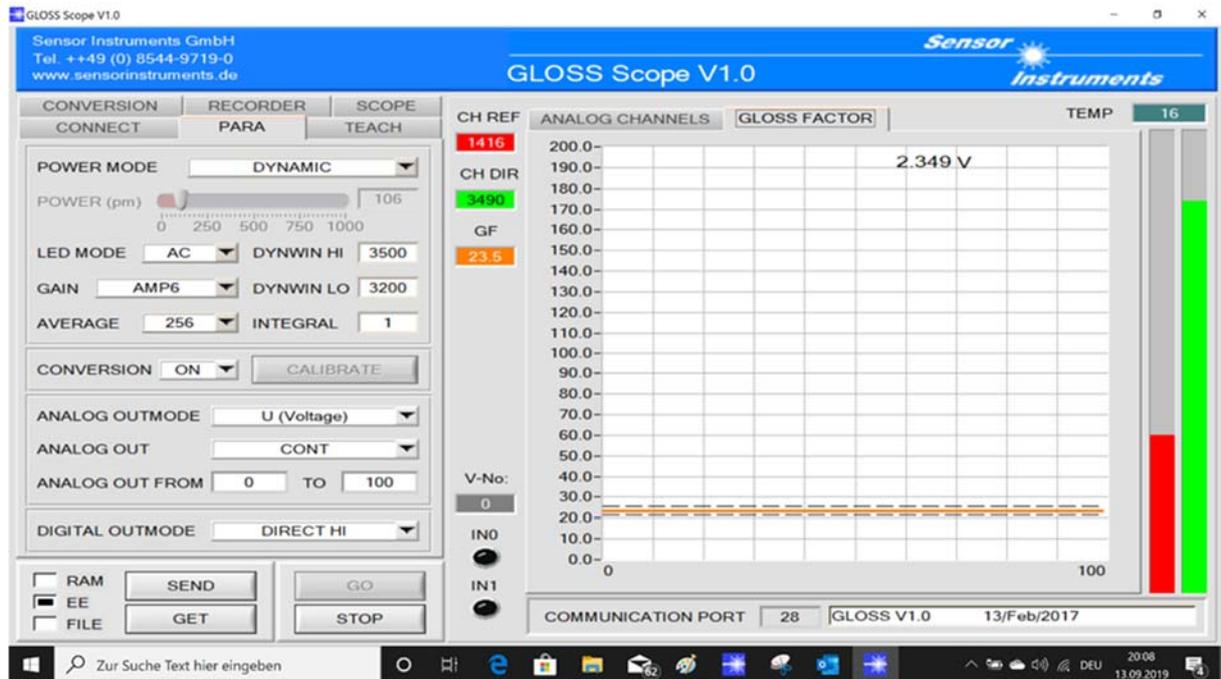




Nach dem Lackiervorgang von Metallplatten muss neben der Farbe auch der Glanzgrad gemessen werden



Anzeige der Messdaten eines Glanzsensors GLOSS-15-60° mit Hilfe der Windows®-Software GLOSS-Monitoring.



Parametrisierung des Glanzsensors GLOSS-15-60° mit Hilfe der Windows®-Software GLOSS-Scope.

Kontakt:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefon +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de